



ZOLLER »genius« und »caz« im Praxiseinsatz

»genius«

Die Universal-Messmaschine

ZOLLER »genius 3« ist die universelle Messmaschine für Zerspanungswerkzeuge. Vom schnellen Prüfen einzelner Kriterien bis zur vollautomatischen und bedienerunabhängigen Komplettkontrolle werden Ihre Werkzeuge schnell, einfach und höchst präzise kontrolliert. Die Messergebnisse werden detailliert dokumentiert und können per Knopfdruck auf die Schleifmaschinen übertragen werden.

Damit spart Ihnen das »genius« wertvolle Zeit bei der Arbeitsvorbereitung und Programmierung, schließt lästige Nacharbeiten und Reklamationen aus und sorgt für eine Qualität, die Sie und Ihre Kunden überzeugen wird.

Wichtige Features:

- › ZOLLER Bildverarbeitung »pilot«
- › Ergonomische Bedienelemente
- › Konsequenter Einsatz von Markenprodukten
- › Robust und werkstattgerecht
- › Folientastatur für kraftbetätigte Spindelklemmung und Spindelarreterierung
- › Flexible Anpassung an Ihre Fertigung
- › ZOLLER »ace« Hochgenauigkeitsspindel
- › Autofokus und ROD-Geber
- › CNC-Steuerung
- › Kamera

Technische Daten

| | »genius 3« |
|--------------------------------|------------|
| Messbereich Z | 600 mm |
| Messbereich X | 175 mm |
| Messbereich Y | 100 mm |
| Durchmesser | 340 mm |
| Rachenlehre-Durchmesser | 100 mm |

Hinweis:

Durch den Einsatz von Adaptern und Vorsatzhaltern verringert sich unter Umständen der angegebene Messbereich.

Software

»pilot 3.0«

Schnell und einfach gerüstet für jede Anforderung

- Für manuelle als auch CNC-gesteuerte Einstell- und Messgeräte
- Für kleine als auch große Fertigungsansprüche
- Zerspanungswerkzeuge aller Art komfortabel und schnell einstellen, messen, prüfen und verwalten
- Daten übertragen per Maschinenanbindungen und Schnittstellen zu Fremdsystemen
- Modularer Aufbau für maximale Flexibilität



Steuerungsgerechte Datenausgabe

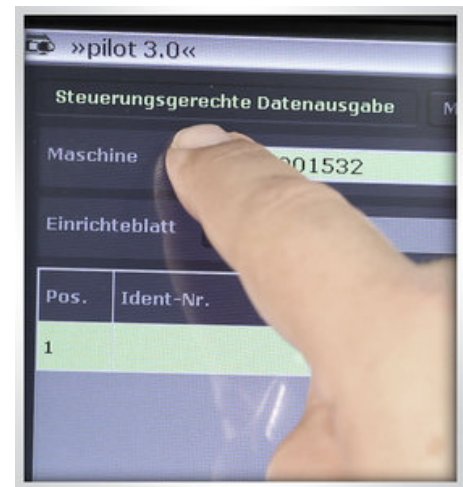
Hier bietet ZOLLER die Anbindung von mehr als 100 verschiedenen maschinenlesbaren Ausgabeformaten an. Es ist keine Eingabe von Hand mehr nötig, da die Daten direkt für die jeweilige Maschinensteuerung verfügbar sind.

Folgende Möglichkeiten zur Datenausgabe bestehen:

Die gemessenen Werkzeugdaten werden auf ein Etikett gedruckt, mit dem das gemessene Werkzeug gekennzeichnet wird. Die Daten können anschließend mit einem Scanner wieder ausgelesen werden.

Alternativ können die Daten mit der ZOLLER Werkzeugidentifikation auf einem Chip im Werkzeughalter hinterlegt und später von der Maschinensteuerung gelesen werden.

Die sicherste und bequemste Datenübertragung kann via DNC-Netzwerk erfolgen. Dabei können die Werkzeugdaten direkt vom Einstell- und Messgerät an die Maschinensteuerung gesendet werden.



Ihr Mehrwert

- Universal-Messmaschine zum Messen und Prüfen von Zerspanungswerkzeugen aller Art
- Die ZOLLER Bildverarbeitung »pilot« - schnell, intuitiv, vom Wettbewerb unerreicht
- Softwaremodule und Schnittstellen nach Maß für reibungslose Abläufe

Sie interessieren sich für »genius« ?

Dann könnte Sie auch folgendes interessieren:



ZOLLER
»pilot 3.0«
Die intelligente
Gerätesteuerung



Das ZOLLER
»smartCheck«
Das Universal-
Messgerät für die
Werkzeugkontrolle