



»redomatic«

Das universelle Einstell-, Mess- und Schrumpfgerät

Das ZOLLER »redomatic« mit 4-Achsen-CNC-Steuerung und Autofokus ist ein kombiniertes Einstell-, Schrumpf- und Messgerät mit Werkzeugrevolver, Induktionsspule, Reitstock und Kühlsystem. Durch die einzigartige Längenanschlagautomatik »asza« in Z-Achse ist es insbesondere geeignet, Werkzeuge einfach, schnell und genau auf mindestens +/- 10 µm Genauigkeit auf Solllänge einzuschrumpfen.

Sie profitieren von deutlichen Zeiteinsparungen, denn mit »redomatic« benötigen Sie **pro Werkzeug lediglich 5 Sekunden zum Schrumpfen und 30 Sekunden zum Kühlen**. Zudem schont »redomatic« Ihre Werkzeugfutter dank geringer Energiezufuhr.

Wichtige Features:

- › ZOLLER Bildverarbeitung »pilot«
- › Ergonomische Bedienelemente
- › Konsequenter Einsatz von Markenprodukten
- › Robust und werkstattgerecht
- › Folientastatur für kraftbetätigte Spindelklemmung und Spindelarretierung
- › ZOLLER »ace« Hochgenauigkeitsspindel
- › Carrier-System
- › Induktionsspule
- › Schrumpfleitsystem »sls«
- › Prozesssicherheit

Technische Daten

	»redomatic 600«	»redomatic 800«
Messbereich Z	600 mm	800 mm
Messbereich X	175 mm	175 mm
Schwenkbarer Durchmesser	440 mm	630 mm
Messbarer Durchmesser/Rachenlehre	200 mm	200 mm

Hinweis:

Durch den Einsatz von Adaptern und Vorsatzhaltern verringert sich unter Umständen der angegebene Messbereich.

Software

Ihr Mehrwert

»pilot 3.0«

Schnell und einfach gerüstet für jede Anforderung

- › Für manuelle als auch CNC-gesteuerte Einstell- und Messgeräte
- › Für kleine als auch große Fertigungsansprüche
- › Zerspanungswerkzeuge aller Art komfortabel und schnell einstellen, messen, prüfen und verwalten
- › Daten übertragen per Maschinenanbindungen und Schnittstellen zu Fremdsystemen
- › Modularer Aufbau für maximale Flexibilität



Steuerungsgerechte Datenausgabe

Hier bietet ZOLLER die Anbindung von mehr als 100 verschiedenen maschinenlesbaren Ausgabeformaten an. Es ist keine Eingabe von Hand mehr nötig, da die Daten direkt für die jeweilige Maschinensteuerung verfügbar sind.

Folgende Möglichkeiten zur Datenausgabe bestehen:

Die gemessenen Werkzeugdaten werden auf ein Etikett gedruckt, mit dem das gemessene Werkzeug gekennzeichnet wird. Die Daten können anschließend mit einem Scanner wieder ausgelesen werden.

Alternativ können die Daten mit der ZOLLER Werkzeugidentifikation auf einem Chip im Werkzeughalter hinterlegt und später von der Maschinensteuerung gelesen werden.

Die sicherste und bequemste Datenübertragung kann via DNC-Netzwerk erfolgen. Dabei können die Werkzeugdaten direkt vom Einstell- und Messgerät an die Maschinensteuerung gesendet werden.

- › Einstellen, Schrumpfen und Messen in einem automatischen Gerät
- › Bedienerfreundlichkeit durch Schutzmaßnahmen und Bedienerleitsystem
- › Kollisionsvermeidung durch einzigartige Funktion »ASZA«, um Werkzeuge präzise auf Solllänge einzuschrumpfen

Sie interessieren sich für »redomatic« ?

Dann könnte Sie auch folgendes interessieren:



ZOLLER
»pilot 3.0«
Die intelligente
Gerätesteuerung



ZOLLER
»venturion«
Die modulare
Premiumklasse

