



»venturion 450«

Die Evolution der Perfektion: Das Premium Einstell- und Messgerät für Werkzeuge aller Art

Das perfektionierte Design dieses Premium Einstell- und Messgeräts überzeugt mit maximaler Ergonomie und einer starken Optik. Durch die direkte Anbindung von Fremdsystemen und die zentrale Verwaltung aller Werkzeugdaten mit den TMS Tool Management Solutions, bringt »venturion« alles für die vernetzte Fertigung der Zukunft mit. Genauso wie für extreme Langlebigkeit durch beste Markenkomponenten und sorgfältige Verarbeitung.

Wichtige Features:

- › Ergonomische Bedieneinheit »cockpit«
- › Einhandbediengriff »eQ«
- › Konsequenter Einsatz von Markenprodukten
- › ZOLLER »ace« Hochgenauigkeitsspindel
- › Folientastatur für kraftbetätigte Spindelklemmung und Spindelarreterierung
- › Robust und werkstattgerecht
- › ZOLLER Bildverarbeitung »pilot«
- › Brillante und starke Schneidenvergrößerungen
- › Ready for 4.0

Technische Daten

	»venturion 450«
Messbereich Z	450/620*/820* mm
Messbereich X	210/310* mm
Durchmesser	420/620* mm
Rachenlehre Ø	100/70/40 mm

Hinweis:

Durch den Einsatz von Adaptern und Vorsatzhaltern verringert sich unter Umständen der angegebene Messbereich. Der Rachenlehren-Durchmesser ist abhängig von den verwendeten Optionen.

* Optional erhältlich; der Rachenlehrendurchmesser verringert sich entsprechend.

Software

»pilot 3.0«

Schnell und einfach gerüstet für jede Anforderung

- › Für manuelle als auch CNC-gesteuerte Einstell- und Messgeräte
- › Für kleine als auch große Fertigungsansprüche
- › Zerspanungswerkzeuge aller Art komfortabel und schnell einstellen, messen, prüfen und verwalten
- › Daten übertragen per Maschinenanbindungen und Schnittstellen zu Fremdsystemen
- › Modularer Aufbau für maximale Flexibilität



Optional sind auch die Bildverarbeitungstechnologien »pilot 1.0« oder »pilot 2mT« erhältlich.

Steuerungsgerechte Datenausgabe

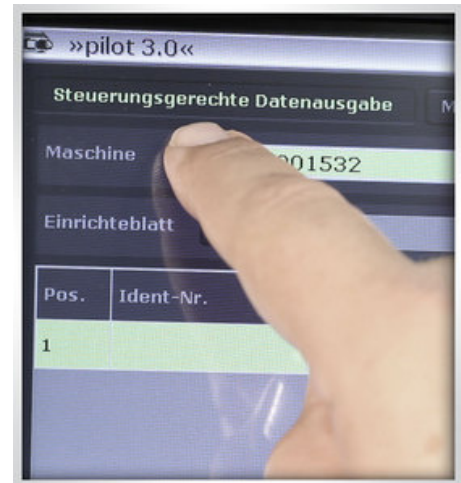
Hier bietet ZOLLER die Anbindung von mehr als 100 verschiedenen maschinenlesbaren Ausgabeformaten an. Es ist keine Eingabe von Hand mehr nötig, da die Daten direkt für die jeweilige Maschinensteuerung verfügbar sind.

Folgende Möglichkeiten zur Datenausgabe bestehen:

Die gemessenen Werkzeugdaten werden auf ein Etikett gedruckt, mit dem das gemessene Werkzeug gekennzeichnet wird. Die Daten können anschließend mit einem Scanner wieder ausgelesen werden.

Alternativ können die Daten mit der ZOLLER Werkzeugidentifikation auf einem Chip im Werkzeughalter hinterlegt und später von der Maschinensteuerung gelesen werden.

Die sicherste und bequemste Datenübertragung kann via DNC-Netzwerk erfolgen. Dabei können die Werkzeugdaten direkt vom Einstell- und Messgerät an die Maschinensteuerung gesendet werden.



Ihr Mehrwert

- › Perfektioniertes Design für maximale Ergonomie
- › ZOLLER-Mechanik – präzise, ergonomisch, zuverlässig
- › Extreme Langlebigkeit durch beste Markenkomponenten und sorgfältige Verarbeitung

Sie interessieren sich für »**venturion 450**« ?

Dann könnte Sie auch folgendes interessieren:



Die ZOLLER
Werkzeugverwaltung
Wirtschaftliche
Organisation von
Werkzeugen und
Maschinen



Das ZOLLER
»redomatic«
Das universelle
Einstell-, Mess- und
Schrumpfgerät