



»smile«

Die Einstiegsklasse für die professionelle Werkzeugeinstellung und -vermessung

ZOLLER-»smile« ist ein Muss für zerspanende Fertigungsunternehmen: einfach zu bedienen, ausschließlich aus hochwertigen Markenkomponenten gefertigt, mit allen Standard-Messfunktionen für das professionelle Einstellen und Messen von Zerspanungswerkzeugen ausgestattet und dank überlegener Konstruktion für den harten Werkstatteinsatz geeignet. Die variable Bedieneinheit, der ergonomische Einhandbediengriff »eQ« und die frei zugängliche Werkzeugspindel sorgen für Arbeitskomfort. Neben der schnellen und genauen Messung ist auch die direkte Übertragung der Werkzeugdaten an die Bearbeitungsmaschinen garantiert. Viele gute Gründe, den Herausforderungen der Zukunft mit einem »smile« zu begegnen.

Wichtige Features:

- › ZOLLER-Bildverarbeitung »pilot«
- › Einhandbediengriff »eQ«
- › Hochgenauigkeitsspindel SK 50
- › Konsequenter Einsatz von Markenprodukten
- › Robust und werkstattgerecht
- › Folientastatur für kraftbetätigte Spindelklemmung und Spindelindexierung
- › Flexible Anpassung an Ihre Fertigung
- › Datenübertragung direkt an die Maschinensteuerung

Technische Daten

	»smile 320«	»smile 420«	»smile 620«
Messbereich Z	350 mm	420 / 600* / 800* mm	420 / 600* / 800* mm
Messbereich X	160 mm	210 mm	310 mm
Durchmesser	320 mm	420 mm	620 mm
Rachenlehre Ø	0 mm	100 mm	100 mm

*optional

Software

»pilot 1.0«

Standardwerkzeuge schnell und einfach einstellen und messen

- › Einfach zu bedienen
- › Weniger Maschinenstillstand
- › Höhere Produktivität
- › Reduzierter Ausschuß



»pilot 2 mT«

Touch and Slide

- › Intuitiv bedienbare Touch-Screen-Bedientechnologie
- › Schnelle und leichte Bedienung ohne großen Schulungsaufwand
- › Individuelle Messabläufe und anwenderspezifische Menüführung
- › Genaue Einstellung, Messung, Prüfung und Verwaltung aller Arten von Zerspanungswerkzeugen
- › Datenübertragung per Maschinenanbindungen und Schnittstellen zu Fremdsystemen



»pilot 3.0«

Schnell und einfach gerüstet für jede Anforderung

- › Für manuelle als auch CNC-gesteuerte Einstell- und Messgeräte
- › Für kleine als auch große Fertigungsansprüche
- › Zerspanungswerkzeuge aller Art komfortabel und schnell einstellen, messen, prüfen und verwalten
- › Daten übertragen per Maschinenanbindungen und Schnittstellen zu Fremdsystemen
- › Modularer Aufbau für maximale Flexibilität



Steuerungsgerechte Datenausgabe

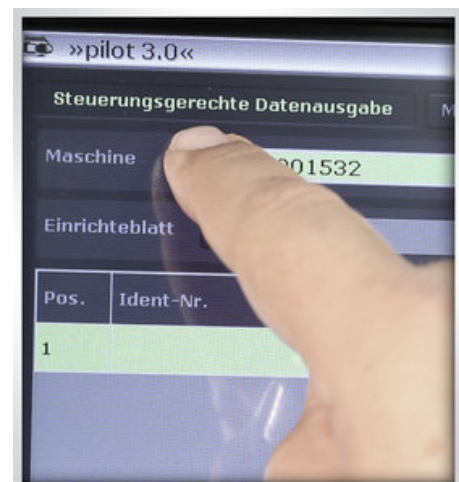
Hier bietet ZOLLER die Anbindung von mehr als 100 verschiedenen maschinenlesbaren Ausgabeformaten an. Es ist keine Eingabe von Hand mehr nötig, da die Daten direkt für die jeweilige Maschinensteuerung verfügbar sind.

Folgende Möglichkeiten zur Datenausgabe bestehen:

Die gemessenen Werkzeugdaten werden auf ein Etikett gedruckt, mit dem das gemessene Werkzeug gekennzeichnet wird. Die Daten können anschließend mit einem Scanner wieder ausgelesen werden.

Alternativ können die Daten mit der ZOLLER Werkzeugidentifikation auf einem Chip im Werkzeughalter hinterlegt und später von der Maschinensteuerung gelesen werden.

Die sicherste und bequemste Datenübertragung kann via DNC-Netzwerk erfolgen. Dabei können die Werkzeugdaten direkt vom Einstell- und Messgerät an die Maschinensteuerung gesendet werden.



Ihr Mehrwert

- › Unerreichter Leistungsumfang im Preis- Einstiegssegment
- › Einzigartig ergonomischer Einhandbediengriff »eQ« für bilineare und manuelle Positionierungen des Optikträgers
- › Verwindungsfreie Konstruktion aus formstabilen Designelementen
- › Geringer Wartungsaufwand durch den Einsatz von hochwertigen Markenprodukten

Sie interessieren sich für »smile« ?

Dann könnte Sie auch folgendes interessieren:



Die ZOLLER
Werkzeugverwaltung
Wirtschaftliche
Organisation von
Werkzeugen und
Maschinen



ZOLLER
»venturion 450«