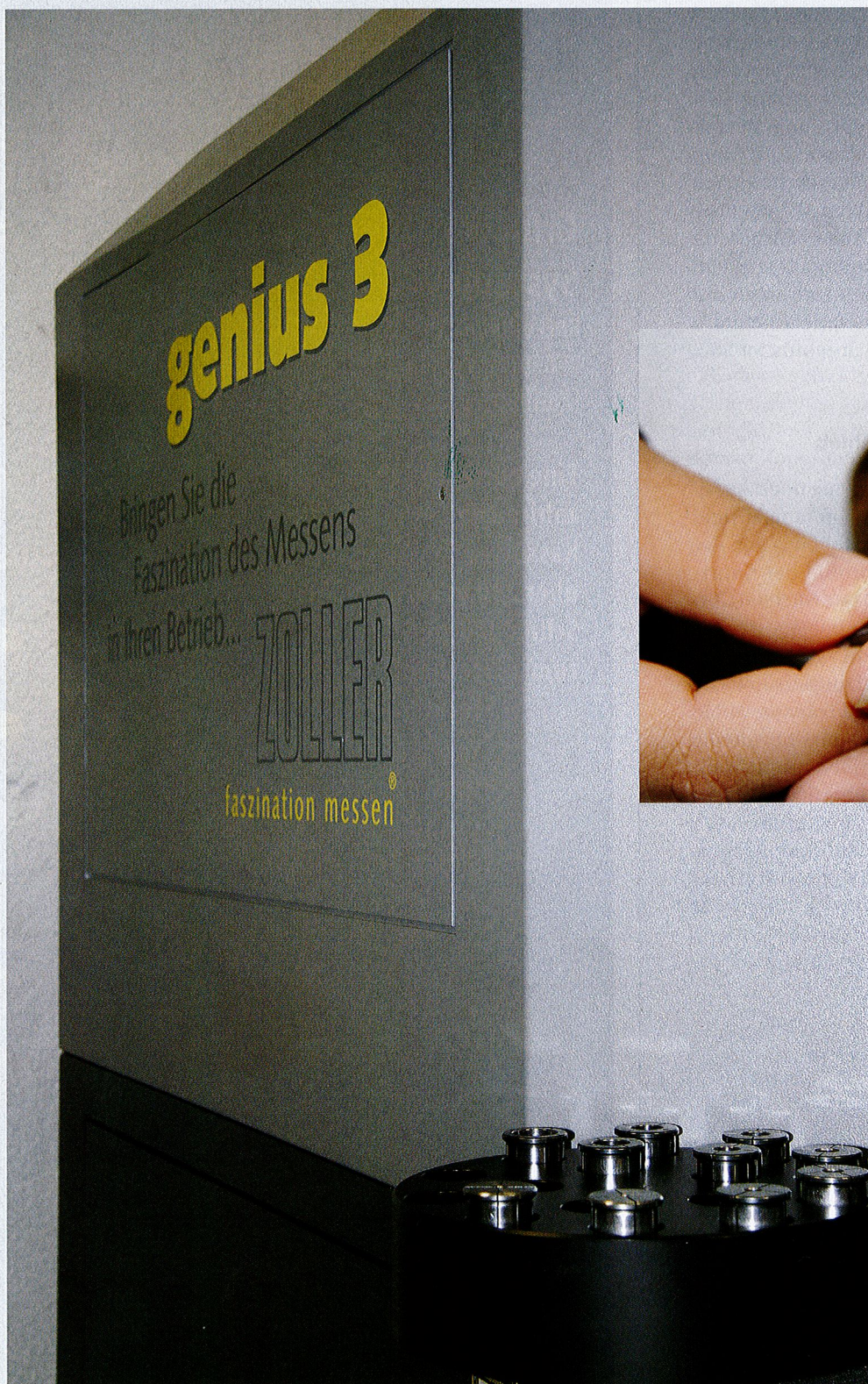


Keine Standardlösung

von **Tim Bartl** Wer Präzisionswerkzeuge für die Zerspanung von Faserbundwerkstoffen herstellt braucht vor allem eines: jede Menge Know-how. Die Firma Hufschmied Zerspanungssysteme um Geschäftsführer Ralph R. Hufschmied sammelt dies bereits seit 1991. Mit der E. Zoller GmbH hat man darüber hinaus seit 2003 einen Partner, der auch etwas kann – nämlich messen.



High-End-Zerspanungssysteme für die Automobil- und Flugzeugindustrie für einen Werkstoff, bei dem es keine Standards gibt – die Firma Hufschmied beschäftigt sich seit rund 15 Jahren mit einer Thematik, deren Komplexität ihres gleichen

Seit 2003 arbeiten Bernd Schwennig, Leiter technischer Vertrieb bei Zoller und Ralph R. Hufschmied, Geschäftsführer bei Hufschmied Zerspanungssysteme erfolgreich zusammen.

Bei derart komplexen Bearbeitungen muss man sich auf seine Partner verlassen können, weiß man bei Hufschmied.

„Wann wir welches Werkzeug in welchem Bearbeitungsprozess einsetzen entnehmen wir unseren akribisch erstellten und gepflegten Wissensdatenbanken – das ist unser technischer Vorsprung und gleichzeitig der beste Kopierschutz“ betont Ralph R. Hufschmied.

sucht. „Unsere Produkte sind auf die jeweiligen Bedürfnisse des Bauteilmaterials exakt zugeschnitten und deswegen Standardprodukten technologisch weit überlegen. Außerdem bieten wir dem Kunden auch die komplette Prozessberatung zur Erhöhung seiner Kosteneffektivität und zur Senkung seiner Prozesszeiten“, erklärt Ralph R. Hufschmied und fügt an „Wir machen nicht nur Werkzeuge, sondern bieten Lösungen an“.

CFK nicht gleich CFK

Was zunächst einfach klingt, erweist sich bei genauerer Betrachtung als äußerst diffizile Aufgabe, denn „das CFK gibt es nicht“ weiß Ralph R. Hufschmied. Soll heißen: beim CFK gibt es keine offiziellen Standardlisten, wie sie beispielsweise bei Stahl einheitlich vorhanden sind.

Und genau hier setzt der USP von Hufschmied ein: „Wann wir welches Werkzeug in welchem Bearbeitungsprozess einsetzen, entnehmen wir unseren akribisch erstellten und gepflegten Wissensdatenbanken – das ist unser technischer Vorsprung und gleichzeitig der beste Kopierschutz“ betont Ralph R. Hufschmied und ergänzt: „Durch die Abstimmung der Werkzeuge auf die jeweiligen kundeninternen Bearbeitungsprozesse und Möglichkeiten bieten wir in der Regel einen Nutzensvorteil von mindestens 20% gegenüber unseren Marktbegleitern“.

Wenn man sich mit derart komplexen Themen beschäftigt, tut es Not, dass man sich auf seine Partner verlassen kann. In Punkto Messsysteme setzt man daher bei Hufschmied deshalb seit 2003 auf die genius 3 micro von Zoller – oder genauer gesagt auf zwei davon.

Einfach zu bedienen

„Wir haben ein einfach bedienbares Meßsystem zur Dokumentation und zur Einstellung unsere Maschinen gesucht, ein offenes System um hausinterne Methoden auch messtechnisch erfassen zu können“ beschreibt Ralph R. Hufschmied seine Anforderungen und



HAM – Ihr kompetenter Partner
in der Präzisionswerkzeug-Technologie

Werkzeuge für die Bearbeitung moderner Werkstoffe wie Verbundwerkstoffe, Titan und Aluminium

VHM-Werkzeuge

Bohrer, Bohrsenker, Reibahlen,
Fräser mit Diamantbeschichtung

PKD-Werkzeuge

Bohrer, Bohrsenker, Reibahlen, Fräser

Spezielle Geometrien für die
Vor- und Feinstbearbeitung

Erhöhung der Werkzeugstandzeit
durch leistungsfähige polykristalline
Diamantplatten und Diamant-
beschichtungen



HARTMETALL-WERKZEUGFABRIK
ANDREAS MAIER GMBH
D-88477 SCHWENDI-HÖRENHAUSEN
TELEFON 07347/61-0 · FAX 07347/7307
info@ham-tools.com · www.ham-tools.com



Tipps direkt vom Experten: Das genius 3 micro wurde speziell für die Vermessung und Überprüfung von Mikrowerkzeugen unter 0,1 mm entwickelt.

ergänzt: „Wir kamen dabei ziemlich schnell auf Zoller. Zoller hat einen Namen in der Branche und Zoller kann messen, was uns viele Diskussionen mit unseren Kunden erspart hat“.

Genius 3 micro

„Das genius 3 micro wurde speziell für die Vermessung und Überprüfung von Mikrowerkzeugen unter 0,1 mm entwickelt und kann dank seiner 500-fachen Vergrößerung auch kleinste Werkzeuge problemlos und vollautomatisch überprüfen“, erklärt Bernd Schwennig, Leiter technischer Vertrieb bei Zoller und ergänzt: „Die genius 3 micro ist zudem extrem bedienerfreundlich und logisch im Aufbau und in der Lage, sogar keramische Werkzeuge zu vermessen“.

„Wir haben bewusst nur eine Messmaschinenmarke im Einsatz und garantieren so eine Durchgängigkeit der Software – ich muss meinen Messergebnissen vertrauen können“ ergänzt Ralph R. Hufschmied „Genius 3 Micro stellt für uns die beste Schnittstelle zwischen interner Qualitätssicherung und externer Qualitätsdokumentation dar. Durch die Programmierung haus-eigener Messroutinen konnten teure Neuanschaffungen für nur einen Zweck vermieden werden“ Und weiter: „Im Moment wächst die Zahl unserer Marktbegleiter ständig, da viele auf den Zug der Produktion von Leichtbauteilen aufspringen wollen. Keiner blickt aber auf eine 15-jährige Erfahrung bei der Zerspanung dieser Werkstoffe zurück“ so Ralph R. Hufschmied „bei uns arbeiten Werkstoffabteilung und Konstruktion eng zusammen. Genauigkeit, Prozesssicherheit und Wiederholbarkeit sind bei Hufschmied die wesentlichen Qualitätsmerkmale – mit Zoller und der Genius 3 micro lassen sich diese entsprechend umsetzen. Nicht zuletzt dank dem offenen System, das auch in der Fertigung vom geschulten CNC-Personal bedient und verstanden werden kann“.

Auch kleinste Werkzeuge können problemlos überprüft werden.

Bilder: NC Fertigung



Ralph R. Hufschmied:

„Zoller hat einen Namen in der Branche und Zoller kann messen, was uns viele Diskussionen mit unseren Kunden erspart hat.“

www.hufschmied.net
www.zoller-d.com