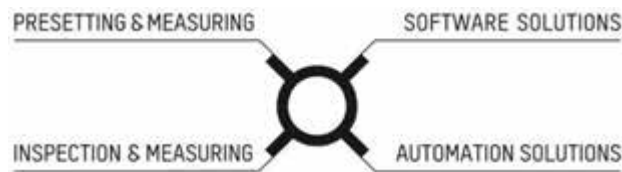


Presseinformation

12.04.2016



Halle 1, Stand 1822

E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19
D-74385 Pleidelsheim
www.zoller.info

Kontakt: Dr. Karin Steinmetzer
Tel. +49 7144 8970-276
Fax +49 7144 8970-70276
Email: steinmetzer@zoller-d.com

Qualität sichern und nachweisen

Qualität in jedem Fertigungsschritt sichern und nachweisen – ZOLLER bietet die werkstattgerechte und wirtschaftliche Lösung zum Prüfen, Messen und Verwalten von Werkzeugen über die gesamte Prozesskette hinweg. Denn wer nachweisbare Qualität ausliefern möchte, muss nicht nur präzise messen, sondern dies auch durchgängig rückführbar dokumentieren und den Fertigungsprozess entsprechend optimieren.

ZOLLER präsentiert auf der Control 2016 auf 120 m² sein umfassendes Portfolio für Werkzeughersteller, Schleif- oder Fertigungsbetriebe. Auch in diesem Jahr dürfen die Besucher auf zahlreiche Neuerungen und Weiterentwicklungen gespannt sein.

In den letzten Jahren hat ZOLLER das Produktportfolio intensiv in Richtung Industrie 4.0 erweitert – sei es in Bezug auf neue Möglichkeiten für eine prozesssichere Datenübertragung, für ein transparentes Tool Management oder im Bereich der Automation.

Einfach messen – prozesssicher Daten übertragen

Die präsentierten Lösungen reichen vom Einstiegsmodell in die Werkzeugeinstellung »smile« und der modularen Premiumklasse »venturion« in Kombination mit den TMS Tool Management Solutions über die prozessbegleitende Inspektion mit der »pom«-Serie bis hin zu Lösungen für die vollautomatische Messung aller Werkzeug-Parameter mit »titan« und »roboSet«. Auch die sichere Übertragung der Messergebnisse an die Maschine kann live auf der Control mitverfolgt werden: Werkzeug am Messgerät vermessen und Daten an Maschinensteuerung übertragen: Für 100-prozentige Prozesssicherheit und null Fehlerquote.

Berührungslos messen

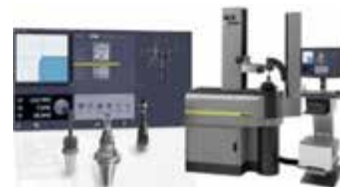
Sämtliche Messungen erfolgen berührungslos über die von ZOLLER im eigenen Haus entwickelte, modular aufgebaute Bildverarbeitungstechnologie »pilot 3.0«. Anwender werden selbst bei komplexen Messaufgaben sicher und schnell durch den Messvorgang geführt. Alle Messwerte lassen sich über den kompletten Fertigungsprozess hinweg lückenlos protokollieren.



Alle Messungen erfolgen berührungslos über die von ZOLLER im eigenen Haus entwickelte, modular aufgebaute Bildverarbeitungstechnologie »pilot 3.0«

Universalgenies und Spezialisten

Das Portfolio live am Stand umfasst gleichermaßen High-end Universalmessmaschinen wie Spezialisten. So können hochkomplexe Messanforderungen inklusive Schneidkantenpräparation beispielsweise mit »titan« gleichermaßen präzise und rückführbar sowie vor allem bedienerfreundlich bewältigt werden. Neben diesen Universalmessmaschinen, mit welchen jede Art von Werkzeug vermessen werden kann, bietet ZOLLER auch Profis für spezielle Werkzeuge. So sind für die Vermessung von Sägeblättern das »sawCheck«, von Wälzfräsern die Messmaschine »hobCheck« oder von Reibahlen der Messspezialist »reamCheck« vor Ort.



Der Messspezialist für Reibahlen
»reamCheck«

Speziell zur Vermessung von Gewindewerkzeugen hat ZOLLER den Gewindeprofi »threadCheck« entwickelt. Aus den hochwertigsten am Markt erhältlichen Bauteilen gefertigt, mit sechs CNC-gesteuerten Achsen sowie dem vollautomatisch schwenkbaren Optikträger ausgestattet, ermittelt der Gewindeprofi bedienerunabhängig, berührungslos und auf einen Klick nicht nur alle Parameter herkömmlicher Zerspanungswerkzeuge, sondern zusätzlich auch spezielle Zahnflankenometrien. Selbst kleinste Gewindeometrien und verschiedenste Flankenhinterschliff-Parameter werden vollautomatisch, verzerrungsfrei und berührungslos erfasst.



Der Gewindeprofi »threadCheck«

Prozesssicherheit durch „Prozess-Orientiertes Messen POM“

Die 2011 eingeführte und inzwischen weltweit bewährte »pom«-Serie für prozessorientiertes Messen umfasst Lösungen von der universellen Vermessung von Standard- und Mikrowerkzeugen bis hin zur spezifischen Inspektion der Schneidkantenpräparation. 2016 neu in der Serie: Das werkstattgerechte Inspektionsgerät »pomMicroScope« zur Messung und Inspektion von flachen Bauteilen, Form- und Wendeplatten.



Sicherheit für Hersteller und Kunden:
Vollautomatische Ausgabe von
Prüfprotokollen

Der 24/7 Check

Qualitätskontrolle voll automatisiert: Die smarte Automationslösung zur Werkzeugvermessung »roboSet« ist in der Ausführung »roboSet 2« jetzt deutlich kompakter und damit platzsparender designed, ferner ist dieser mit den Universalmessmaschinen »genius« oder »titan« gekoppelt und kann auf Wunsch eine Laser- und eine Ultraschallreinigung beinhalten. Dank eines Multipalettensystems und damit höheren Werkzeugvorrats kann diese smarte Automationslösung jetzt noch größere Serien in der Qualitätskontrolle oder Produktion mannlos abdecken – und dank neuem Doppelgreifer auch noch schneller.



Qualitätskontrolle voll automatisiert:
Der 24/7 Check »roboSet«

Qualität prüfen und nachweisen

Voll automatisiert oder manuell, prozessbegleitend oder universell - die Messergebnisse müssen dokumentiert werden können. Mit ZOLLER werden selbst umfangreiche Messungen lückenlos nachgewiesen und für die Qualitätssicherung protokolliert. Prüfprotokolle können auf Knopfdruck ausgegeben werden und liefern eine übersichtliche und lückenlose Dokumentation. Das vermeidet teure Fehler sowie Reklamationen und Kunden können sicher sein, die angeforderte Qualität auch zu erhalten.

Über die E. ZOLLER GmbH & Co. KG

Mit Begeisterung für Prüf- und Messtechnik entwickelt die E. ZOLLER GmbH & Co. KG. mit Sitz in Pleidelsheim bei Stuttgart seit fast 70 Jahren innovative Lösungen für mehr Wirtschaftlichkeit im Fertigungsprozess. Mehr als 30.000 Einstell- und Messgeräte mit international unerreichten Softwarelösungen sind bis dato weltweit installiert. ZOLLER entwickelt sich zunehmend vom Einstell- und Messgerätehersteller zum global agierenden Technologieanbieter und Systemlöser. Ein internationales Netz von Niederlassungen und Vertretungen garantiert höchste Servicequalität durch persönliche Kundenbetreuung.

www.zoller.info

