

Werkstatttaugliche Mess- und Prüftechnik

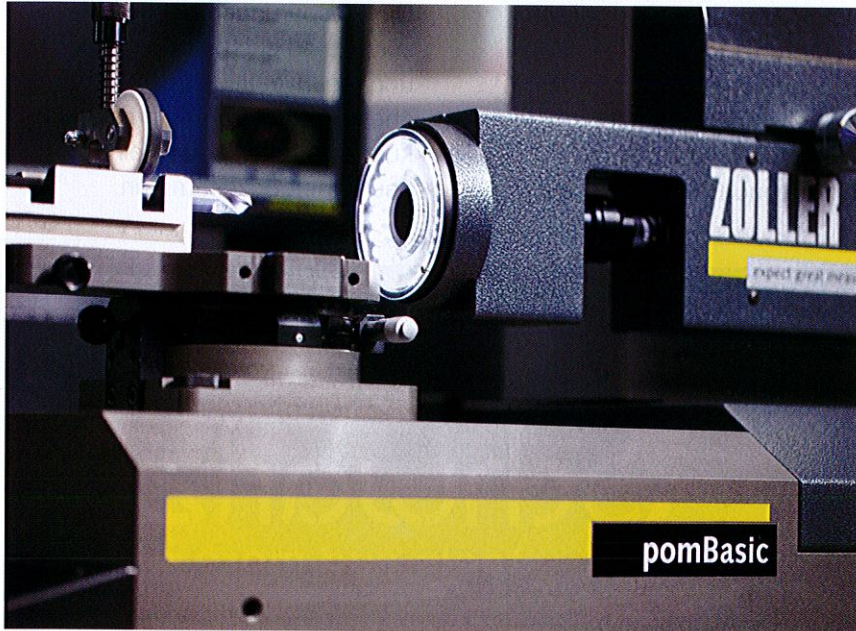


Bild 1: Neue Kompaktlösung für universelle Werkzeuginspektion. Das ideale Gerät für die Werkstatt, direkt neben der CNC-Schleifmaschine



Bild 2: Eröffnet neue Möglichkeiten für die vollautomatische, wirtschaftliche Komplettvermessung von Verzahnungsfräsern und Gewindewerkzeugen



Bild 3:
Zahn um Zahn. μ m-genaue Messung von Metall-
Sägeblättern: vollautomatisch, schnell und einfach

Die Firma Zoller, bekannt für Lösungen rund um das Einstellen, Messen, Prüfen und Verwalten von Werkzeugen, hat die Produktpalette im Bereich der Werkzeug-Messtechnik weiter entwickelt. Ausgehend von Einstell- und Messgeräten mit Inspektionsmöglichkeiten ist heute eine vollwertige Produktpalette von Spezialisten für die Werkzeug-Messtechnik vorhanden und über alle Branchen hinweg im Einsatz. Dabei handelt es sich um die Verifizierung komplexer Prüfmerkmale in der Luft- und Raumfahrttechnik bis hin zur Qualitätssicherung im Bereich Elektronik. Zoller bringt die Messtechnik heraus aus den Messräumen – hinein in die Werkstatt. Es kann direkt an den Maschinen gemessen werden, dort wo nötig. Kostenintensive, separate Messräume sind nicht mehr erforderlich.

Auf der Control 2013 präsentiert das Unternehmen die gesamte Palette der Werkzeug-Prüf- und Messtechnik vom »hobCheck« für die wirtschaftliche Komplettvermessung von Verzahnungsfräsern, dem »smarTcheck« für das Messen und Prüfen von Bohr-, Senk-, Reib- und Fräswerkzeugen und dem »sawCheck« für die μm -genaue Vermessung von Sägeblättern. Auch aus der »pom« Serie für prozessorientiertes Messen sind verschiedene Modelle zu sehen.

Erstmalig auf einer Messe wird das neue »pomBasic« präsentiert – eine kompakte Lösung für universelle Werkzeuginspektion. Dieses Basisgerät für prozessorientiertes Messen wird dort eingesetzt, wo grundlegende Geometrien am Werkzeug angebracht oder ermittelt werden. Es ist das ideale Gerät für die Werkstatt, direkt neben der Maschine: einfach Werkzeug einlegen, anfahren, messen und fertig. Und dies ganz einfach – mit automatischer Kantenfindung für hohe Genauigkeit, assistentengeführten Messabläufen und Prüfprotokollen auf Knopfdruck.

Alle Messtechnik-Lösungen zeichnen sich neben der Werkstatttauglichkeit durch einfache Bedienung mit weitgehend selbsterklärender Softwareoberfläche aus. Ein großer Vorteil ist darüber hinaus die eine, einheitliche Datenbank für die gesamte Messtechnik.

(Werkbilder:

E. Zoller GmbH & Co. KG, Pleidelsheim)

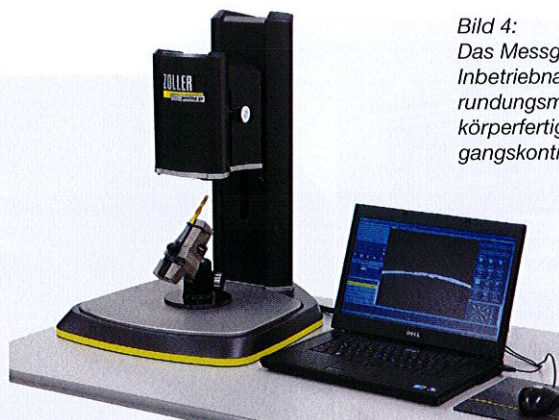
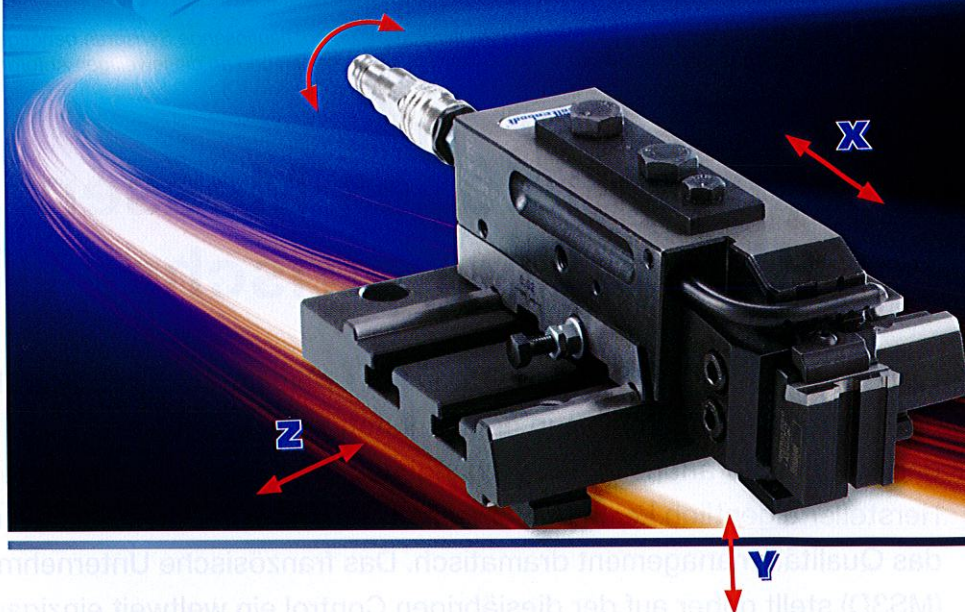


Bild 4:

Das Messgerät eignet sich optimal für die Inbetriebnahme und Abnahme von Verundungsmaschinen direkt in der Schneidkörperfertigung und an der Werkzeugeingangskontrolle

WARUM KOMPROMISSE MACHEN:

HÖCHSTE FLEXIBILITÄT KOMMT VON GÖLTENBODT!



Der Markt fordert immer schneller, flexibler und kostengünstiger zu produzieren. Der Erfolg liegt in der Reduzierung unproduktiver, werkzeugbezogener Maschinenstillstandzeiten durch ein voreinstellbares und schnellwechselbares Werkzeugsystem.

Gehen Sie keine Kompromisse ein.

Vertrauen Sie auf die GWS-Werkzeugsysteme mit Säulenführungssystem:

- Genaueste Positionierung
- Höchste Wiederholgenauigkeit
- Großer, variabler Verstellbereich
- Einfachste Handhabung und Reinigung



www.goeltenbodt.com

Göltenbodt®
Innovation and Precision.