

Надежные партнеры в производстве с нулевыми дефектами

Две компании, которые гарантируют качество

Фирма VAT, всемирно известная производственная швейцарская компания, являющаяся лидером рынка производства вакуумных клапанов для полупроводниковой и вакуумной промышленности, в течение многих лет работает в соответствии с принципом нулевого дефекта. Это требует безоговорочного качества - по всей цепочке технологического создания продукции. И поэтому фирма ZOLLER с ее самым передовым техническим уровнем, стопроцентной надежностью и высокоточными приборами предварительной настройки, регулировки и измерений является важнейшим партнером для VAT.

Совершенство во всех областях бизнеса важно для обеспечения лидерства на рынке - это также относится и к операциям по резке металлов. Для достижения этой цели необходим правильный выбор партнеров на всех этапах производства. Полное отсутствие ошибок ("нулевое количество дефектов") является руководящим принципом, и абсолютно надежная технология является необходимым условием.

Измерение с использованием сложных комплексных инструментов, независимых от оператора

С основанием нового центра фрезерной и токарной обработки Haag фирмы VAT с местонахождением в Сенневальде (Sennwald) в Швейцарии появляется шанс для поисков подходящих решений по измерениям, которые поддерживают философию нулевого дефекта в процессе производства. Задача по оценке и проверке состояния очень сложных инструментов зависит от оператора. Урс Рудинер (Urs Roduner), работник фирмы VAT, который является инструктором по применению инструмента и одновременно ответственным за продажи инструмента, подчеркивает: "Мы были озабочены качеством. Нам надо было гарантировать надежные и безошибочные измерения, включая большие инструменты. Поэтому фирма ZOLLER была и остается единственным возможным партнером, который стоило рассматривать".

Центральная камера высокого разрешения с оптическим носителем на основе "venturion 450/8" измеряет режущую кромку. Оптика передвигается непосредственно к режущей кромке для того, чтобы иметь возможность совершать измерения или быть предварительно установленной на заданную высоту. "Только ZOLLER может обрабатывать инструменты, которые могут быть до 350 мм в диаметре и весить до 26 кг", говорит Urs Roduner.

Первоклассный шпиндель "ace" гарантирует точность изменения 0.001 мм

Первоклассный шпиндель "ace" не имеет себе равных. Он обеспечивает такой зажим инструмента, как в машине - это приводит к чрезвычайно легкой замене зажимных приспособлений инструмента (держателя инструмента), абсолютно свободный от люфта и с гарантируемой точностью замены 0.001 мм.



VAT: ведущее предприятие на рынке производства вакуумных клапанов для полупроводниковой и вакуумной промышленности. Производство происходит на заводе Haag в Sennwald (Швейцария).



На заводе Haag в Швейцарии: оператор машины "Venturion 450/8" измеряет и проверяет сложный режущий инструмент.

Стопроцентная надежность

Между тем в серийном производстве, а также на новом заводе в городе Пенанг (Penang) в Малайзии используются еще две предварительные настройки инструмента и измерительных машин премиум-класса, основанных на модульном принципе "venturion".

Основными преимуществами над всеми областями применения, по мнению Урса Рудинера (Urs Roduner), являются безопасность и надежность машин ZOLLER: "По сути, не важно, кто работает на машине: независимо от того, какой возраст, какую национальность и какой уровень образования имеет оператор, я могу на сто процентов полагаться на результаты". Система обработки изображений "pilot 3.0" как никакая другая измерительная система программного обеспечения машин: она понятна, однородна и во всем имеет удобный для оператора дизайн.

В конкретном плане фирма ZOLLER в процессе производства поддерживает показатели нулевых дефектов производства через независимые от оператора автоматические проверки всех измерительных параметров, а также адекватное управление с выдачей блока выходных данных непосредственно на оборудование с помощью RFID-технологии.

Во время серийного производства ежедневно измеряются около 300 инструментов, при условии их использования на разных машинах (до 30 в день). Другими словами, класс настройки инструмента и измерительных машин "venturion" находится в постоянной эксплуатации. Для одного заказа необходимо около 60 инструментов. Важным преимуществом здесь является то, что фирма ZOLLER оптимизировала весь процесс измерения – он длится не более двух минут даже для сложных многоступенчатых или для нескольких многопользовательских рабочих инструментов. В связи с применением ЧПУ и использования независимых от оператора систем процессы измерений идут теперь значительно быстрее.

Стопроцентное согласование данных

В этой производственной процедуре ошибки, связанные с ручной передачей данных в настоящее время исключены, и письменная работа уже устарела. Данные режущего инструмента правильны, и это гарантируется тем, что в машине установлены правильные инструменты. Это гарантирует, что авария машины из-за применения неправильного инструмента исключена.

Все передаваемые данные (включая и программные данные) безошибочны. Urs Roduner говорит: "Таким образом, у нас больше не будет установлен ошибочный режущий инструмент. Если ZOLLER дает нам зеленый свет, это значит, что все в порядке".

VAT стремится занимать лидирующее положение в четко определенной нише рынка, и поэтому несет на себе ответственность быть инновационным лидером. Вот почему VAT всегда применяет в производственном процессе самые новые стандарты и самые передовые варианты решения.



Измерение более 300 инструментов ежедневно на одной машине.



Обработка изображений на машине "venturion" с помощью "pilot3.0" всегда обеспечивает надежные результаты - независимо от оператора.



Точно и быстро измеряет шаг металлорежущего инструмента.

Urs Roduner подтверждает: "В области предварительной регулировки и измерения режущего инструмента фирма ZOLLER является нашим надежным партнером". В течение 20 лет фирма ZOLLER была успешно представлена в Швейцарии компанией Springmann; эта фирма также обеспечивает VAT консультациями и обслуживанием. Представители фирмы Springmann периодически участвуют в проведении тренингов в генеральной компании ZOLLER.

VAT Vakuumventile AG

Предприятие VAT Vakuumventile AG является известной международной компанией Швейцарии с генеральным офисом компании в районе Sennwald области Сент-Галлон. Компания активно работает в области разработки, производства и продажи вакуумных клапанов для полупроводниковой промышленности и промышленных вакуумных материалов, а также для научных исследований. Во всем мире, в особенности в англо-говорящих регионах, VAT является синонимом для вакуумных задвижек и клапанов.

www.vatvalve.com

E. ZOLLER GmbH & Co. KG

Генеральная компания E.ZOLLER GmbH&Co.KG. находится в Пляйдельсхайме (Pleidelshheim) неподалеку от Штутгарта, и последние 70 лет разрабатывает инновационные решения для большей эффективности производственных процессов. На сегодняшний день по всему миру было установлено более 30000 предварительно настроенных машин с проведенными измерениями режущего инструмента с непревзойденными программными решениями. ZOLLER развивается все больше и больше, и постепенно превращается из производителя измерительных машин и предварительной настройке в глобального оператора связи, технологий и системных решений. Международная сеть представительств и агентов обеспечивает высокий уровень качества обслуживания и личную заботу о клиентах.

www.zoller.info



Stefan Bühler (работник по продажам компании Springmann, которая является представителем фирмы ZOLLER в Швейцарии), и Urs Roduner (инструктор режущего инструмента VAT и ответственный торговый представитель) перед офисом генеральной компании Haag в районе Sennwald фотографируются на память.